



Własności mechaniczne części złącznych wykonanych ze stali węglowej i stopowej wg ISO 898

Własności mechaniczne	Klasy własności										
		4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8		9.8	10.9	12.9
							d≤16	d>16	d≤16		
Wytrzymałość na rozciąganie, R_m , MPa	min.	400	420	500	520	600	800	830	900	1040	1220
Dolna granica plastyczności, R_{el}^d , MPa	min.	240		300							
Naprężenie przy 0,2 % wydłużenia nieproporcjonalnego, $R_{p0,2}$, MPa	min.						640	660	720	940	1100
Procentowe obniżenie powierzchni po zerwaniu dla wytoczonych próbek, Z, %	min.						52		48	48	44
Twardość wg Vickersa, HV $F \geq 98$ N	min.	120	130	155	160	190	250	255	290	320	385
	max.	220 ^g					250	320	335	360	380
Twardość wg Brinella, HBW $F=30\&$	min.	114	124	147	152	181	238	242	276	304	366
	max.	209 ^g					238	304	318	342	361
Twardość wg Rockwella, HRB	min.	95 ^d					99,5				
	max.										
Twardość wg Rockwella, HRC	min.						22	23	28	32	39
	max.						32	34	37	39	44
Zmniejszenie twardości po ponownym odpuszczeniu	max.						20				
Udarność. $K_v^{k,l}$, J	min.	27					27	27	27	27	m.

^d W przypadkach, gdy dolna granica plastyczności R_{el} nie może być określona, można mierzyć naprężenie przy 0,2% nieproporcjonalnym wydłużeniu $R_{p0,2}$.

^g Twardość mierzona na końcu części złącznej powinna wynosić maks. 250 HV, 238 HB lub 99,5 HRB.

^k Wartości są określane przy temperaturze -20°C .

^l Dotyczy $d \geq 16$ mm.

^m Wartości dla K_v nadal są przedmiotem badań.