



WŁASNOŚCI MECHANICZNE CZĘŚCI ZŁĄCZNYCH WYKONANYCH ZE STALI WĘGLOWEJ I STOPOWEJ WG ISO 898

Lp.	Własności mechaniczne		Klasy własności									
			4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8		9.8	10.9	12.9
								$d \leq 16$	$d > 16$	$d \leq 16$		<u>12.9</u>
1	Wytrzymałość na rozciąganie, R_m MPa	min.	400	420	500	520	600	800	830	900	1040	1220
2	Dolna granica plastyczności, R_{eL}^d , MPa	min.	240	—	300	—	—	—	—	—	—	—
3	Napężenie przy 0,2% wydłużenia nieproporcjonalnego, $R_{p0,2}$ MPa	min.	—	—	—	—	—	640	660	720	940	1100
4	Procentowe obniżenie powierzchni po zerwaniu dla wytoczonych próbek, Z, %	min.	—					52		48	48	44
5	Twardość wg Vickersa, HV $F \geq 98$ N	min.	120	130	155	160	190	250	255	290	320	385
		Maks.	220 ^g				250	320	335	360	380	435
6	Twardość wg Brinella, HBW $F=30D^2$	min.	114	124	147	152	181	245	250	286	316	380
		maks.	209 ^g				238	316	331	355	375	429
7	Twardość wg Rockwella, HRB	min.	67	71	79	82	89	—				
		maks.	95,0 ^g				99,5	—				
	Twardość wg Rockwella, HRC	min.	—					22	23	28	32	39
		maks.	—					32	34	37	39	44
8	Zmniejszenie twardości po ponownym odpuszczeniu	maks.	—					20				
9	Udarność. $K_v^{i,j}$, J	min.	—	27	—		27	27	27	27	k	

^d W przypadkach, gdy dolna granica plastyczności R_{eL} nie może być określona, można mierzyć napężenie przy 0,2% nieproporcjonalnym wydłużeniu $R_{p0,2}$.

^g Twardość mierzona na końcu części złącznej powinna wynosić maks. 250 HV, 238 HB lub 99,5 HRB.

ⁱ Wartości są określane przy temperaturze -20°C .

^j Dotyczy $d \geq 16$ mm.

^k Wartości dla K_v nadal są przedmiotem badań.